

Código	PRO_TDS_07	PRO FICHA TÉCNICA DE PRODUTO TDS	
Rev.	3		
Página 1 de 2			
Data	15/01/2026		

Produto: **FC 32230 Black**

SEÇÃO 1: DESCRIÇÃO DO PRODUTO

FC 32230 Black é um compósito de PLA reforçado com fibra celulósica que combina as vantagens de uma melhor resistência com uma pegada de carbono mais baixa, proveniente de resíduos agrícolas, sendo biocompostos de alta qualidade e altamente sustentáveis. Produto indicado para os processos de injeção.

SEÇÃO 2: PROPRIEDADES FÍSICAS E DIRETRIZES

FC 32230 Black é fornecido em forma de pellets pretos. As temperaturas durante o transporte e armazenamento não devem exceder 50 °C. O tempo de armazenamento de sacos não abertos não deve ultrapassar 24 meses à temperatura ambiente. A secagem antes do processamento é essencial. Os valores das propriedades listadas abaixo devem ser considerados apenas como diretrizes e podem variar com base nas condições de processamento. Nenhuma garantia, expressa ou implícita, é fornecida com relação aos produtos descritos ou aos projetos, dados ou informações apresentadas. As temperaturas de processamento não devem exceder 230 °C. Para alcançar altas temperaturas de deflexão térmica, é necessária moldagem a quente ou recozimento da peça.

Secagem: Secar o material por 4 – 6 horas a 80 °C.

Parâmetros de Processamento:

	Configuração, °F*	Configuração, °C*
Zona de alimentação	266 - 302	130 - 150
Zona 1	338 - 374	170 – 190
Zona 2	338 - 374	170 - 190
Zona 3	374 - 392	190 - 200
Zona 4	374 - 392	190 - 200
Canal quente	392 - 410	200 - 210
Bico	392 - 410	200 - 210

*Essas configurações são apenas ponto de partida. Pode ser necessário otimizá-las.

Código	PRO_TDS_07	PRO FICHA TÉCNICA DE PRODUTO TDS	
Rev.	3		
Página 2 de 2			
Data	15/01/2026		

Produto: **FC 32230 Black**

Propriedades físicas	Método de teste	Valor
Índice de fluidez (190°C, 2.16 kg)	ASTM D1238:23	6 – 20 g/10 min
Densidade	ASTM D792:20	1,30 g/cm ³
Aparência	-	Preto
Contração pós-moldagem*	ASTM D955:14	Paralelo (24 h): -0,08 ± 0,06%*
		0,30 ± 0,05%**
		Perpendicular (24h): 0,52 ± 0,03%*
		0,52 ± 0,03%**
		Paralelo (48 h): 0,25 ± 0,10%*
		0,24 ± 0,08%**
Perpendicular (48h): 0,49 ± 0,06%*		
0,51 ± 0,08%**		

*Molde de injeção a 30 °C;

**Molde de injeção a 80 °C.

Propriedades Mecânicas	Método de teste	Valor
Tensão na Ruptura	ASTM D638:22	> 32 MPa
Elongação na Ruptura	ASTM D638:22	3%
Resistência ao Impacto Izod	ASTM D256:23e1	> 20 J/m
Módulo flexural	ASTM D790:17	4500 MPa
Temperatura de Deflexão Térmica (antes da cristalização)	ASTM D648:18	55 °C

* Dados obtidos de barras de teste padrão moldadas por injeção de 30 °C (Tipo I).

Nenhuma liberdade de violação de qualquer patente pertencente ou pendente pela Earth Renewable Technologies LLC ou outros deve ser inferida.