

Código	PRO_TDS_20	PRO <b>FICHA TÉCNICA DE          PRODUTO</b> TDS	
Rev.	3		
Página 1 de 2			
Data	15/01/2026		

Produto: **FC 10340**

## SEÇÃO 1: DESCRIÇÃO DE PRODUTO

O FC 10340 é um composto desenvolvido com carga mineral. Produto indicado para aplicações de moldagem para extrusão por sopro (EBM).

## SEÇÃO 2: PROPRIEDADES FÍSICAS E DIRETRIZES

FC 10340 é fornecido como uma blenda física de pellets brancos. As temperaturas durante o transporte e o armazenamento não devem exceder 50 °C. O tempo de armazenamento de sacarias fechadas não deve ultrapassar 24 meses à temperatura ambiente. A secagem é essencial. Recomenda-se um teor de umidade inferior a 100 ppm para evitar a degradação da viscosidade. Os valores de propriedades apresentados a seguir devem ser considerados apenas como orientação e podem variar de acordo com as condições de processamento. Não são concedidas garantias, expressas ou implícitas, em relação aos produtos descritos, nem quanto a projetos, dados ou informações apresentadas. As temperaturas de processamento não devem exceder 230 °C.

Secagem: secar o material por 4 horas a 80°C.

### Parâmetros de processamento: EBM

	Configuração, °F*	Configuração, °C*
<b>Canal de alimentação</b>	104	40
<b>Zona de alimentação</b>	248 - 284	120 - 140
<b>Zonas de aquecimento</b>	266 - 320	130 - 160
<b>Parison</b>	266 - 320	130 - 160
<b>Velocidade da rosca</b>	40 – 100 rpm	

\*Estas configurações são fornecidas como ponto de partida. Ajustes e otimizações podem ser necessários.

Código	PRO_TDS_20	<p style="text-align: center;">PRO</p> <p style="text-align: center;"><b>FICHA TÉCNICA DE PRODUTO</b></p> <p style="text-align: center;">TDS</p>	
Rev.	3		
Página 2 de 2			
Data	15/01/2026		

Produto: **FC 10340**

Propriedades físicas	Método de teste	Valor
Índice de fluidez (190°C; 2.16 kg)	ASTM D1238:23	1 – 2 g/10 min

Propriedades mecânicas	Método de teste	Valor
Resistência à tração*	ASTM D638:22	23 MPa
Elongação na ruptura*	ASTM D638:22	226%
Resistência ao impacto Izod - entalhado*	ASTM D256:23e1	750 J/m

\*Dados obtidos de barras de teste padrão moldadas por injeção a 30 °C (Tipo I).

Nenhuma liberdade de violação de qualquer patente pertencente ou pendente pela Earth Renewable Technologies LLC ou outros deve ser inferida.